

| TYPE | 400  | 450              | 500        | 560        | 630        | 710              | 800        | 900        | 1000              | 1120             | 1250              | 1400   | OBSERVATIONS                       |
|------|--|------------------|------------|------------|------------|------------------|------------|------------|-------------------|------------------|-------------------|--------|------------------------------------|
| *HA  | 90<br>100<br>132   | 90<br>100<br>132 | 100<br>160 | 100<br>132 | 132<br>160 | 132<br>180       | 160<br>200 | 160<br>200 | 180<br>225<br>250 | 225<br>280       | 280<br>315        | 315    | Hauteur Axe moteur                 |
| ①    | TURBINE TYPE TURR ØD1 x T1 ( largeur )                               |                  |            |            |            |                  |            |            |                   |                  |                   |        |                                    |
| Ø D1 | 400  | 450              | 500        | 560        | 630        | 710              | 800        | 900        | 1000              | 1120             | 1250              | 1400   |                                    |
| Ø D2 | 280  | 315              | 355        | 400        | 450        | 500              | 560        | 630        | 710               | 800              | 900               | 1000   |                                    |
| T1   | 177  | 199              | 221        | 245        | 275        | 310              | 345        | 390        | 430               | 480              | 535               | 598    |                                    |
| T2   | 131  | 148              | 164        | 185        | 207        | 233              | 262        | 294        | 324               | 363              | 404               | 452    |                                    |
| E    | 25   |                  |            | 30         |            |                  | 35         |            |                   | 40               |                   |        |                                    |
| ET   | 16   |                  | 17         |            | 22         |                  | 25         |            |                   | 30               |                   | 32     |                                    |
| ②    | TAMPON CALORIFUGE $\bar{\lambda}$ x N (suivant spécification client) |                  |            |            |            |                  |            |            |                   |                  |                   |        |                                    |
|      | 420  | 520              |            | 690        |            | 770              | 840        | 940        | 1040              | 1170             | 1300              | 1450   |                                    |
| ③    | JOINT CARTON MINERAL ( $\bar{\lambda}$ CA , épaisseur = 3 )          |                  |            |            |            |                  |            |            |                   |                  |                   |        |                                    |
| ④    | PLAQUE DE FIXATION   |                  |            |            |            |                  |            |            |                   |                  |                   |        | Renforts $\geq$ HA160              |
| CA   | 500  | 600              |            | 790        |            | 870              | 950        | 1050       | 1150              | 1280             | 1400              | 1550   |                                    |
| CB   | 460  | 560              |            | 740        |            | 820              | 900        | 1000       | 1100              | 1230             | 1350              | 1500   |                                    |
| CC   | 230  | 280              |            | 185        |            | 205              | 180        | 200        | 220               | 246              | 270               | 300    |                                    |
| CD   | 8  |                  |            | 16         |            |                  | 20         |            |                   |                  |                   |        |                                    |
| CE   | 12   |                  |            | 14         |            |                  |            |            |                   |                  |                   |        |                                    |
| CF   | 40   |                  |            | 70         |            |                  |            |            |                   |                  |                   |        | HA $\leq$ HA160<br>HA $\leq$ HA160 |
| CG   | 5  |                  | 6          |            | 8          |                  |            | 10         |                   | 15               |                   |        |                                    |
| ⑤    | MANCHON ( Ø suivant HA )   |                  |            |            |            |                  |            |            |                   |                  |                   |        |                                    |
|      | 40<br>50<br>60   | 40<br>50<br>60   | 50<br>70   | 50<br>60   | 60<br>70   | 60<br>70         | 70<br>80   | 70<br>80   | 70<br>90<br>90    | 90<br>100<br>100 | 100<br>110<br>110 | 110    | Largeur 25<br>pour type BE2 HA 160 |
| ⑥    | TURBINE DE REFROIDISSEMENT ( Øxlargeur suivant HA )                  |                  |            |            |            |                  |            |            |                   |                  |                   |        |                                    |
|      | 160x25   | 160x25<br>160x52 |            | 160x25     |            | 160x25<br>160x52 |            | 190x52     |                   |                  | 210x52            |        | HA $\leq$ HA160<br>HA $\geq$ HA160 |
| ⑦    | GUIE D'ASPIRATION (OPTION)   |                  |            |            |            |                  |            |            |                   |                  |                   |        |                                    |
| type | VP315  | VP355            | VP400      | VP450      | VP500      | VP560            | VP630      | VP710      | VP800             | VP900            | VP1000            | VP1100 |                                    |
| AA   | 395  | 430              | 465        | 515        | 560        | 640              | 710        | 790        | 880               | 970              | 1080              | 1180   |                                    |
| AB   | 257  | 289              | 312        | 365        | 410        | 460              | 516        | 581        | 652               | 732              | 823               | 930    |                                    |
| AC   | 6  | 8                | 8          | 8          | 12         | 12               | 12         | 12         | 12                | 16               | 16                | 16     |                                    |
| AD   | 8  | 8                | 8          | 8          | 10         | 10               | 10         | 10         | 10                | 12               | 12                | 12     |                                    |
| AE   | 380  | 410              | 450        | 490        | 530        | 610              | 680        | 760        | 850               | 945              | 1050              | 1150   |                                    |
| AF   | 67,2   | 77               | 80,5       | 90,5       | 104,5      | 115              | 139        | 159        | 171               | 192              | 217               | 240    |                                    |
| AG   | 258  | 289              | 311        | 362        | 399        | 439,5            | 497        | 563        | 628               | 697              | 772               | 860    |                                    |

\*HA après étude de faisabilité suivant la cote N  
 PUISSANCE MOTEUR VOIR TABLEAU ANNEXE.

PLAN D'ENCOMBEMENT  
 N° 21203



siège : 5-7 Av. Ferdinand buisson 75016 PARIS - Tél : 01.46.20.37.20 - Fax : 01.46.20.34.13 - Site : www.airap.fr - email : sparis@airap.fr



Date : 27/06/2016

Code : 72JAM

Format :

A3

BRASSEUR DE GAZ CHAUDS  
 TURBINE A REACTION - ROUE LIBRE - BE SOD TURR-EX A ENTRAINEMENT DIRECT

Plan DAO N° :  
 21202

Indice :  
 E

Dans le but d'une amélioration du matériel, AIRAP se réserve le droit de modifier sans préavis les caractéristiques, dimensions et matériaux utilisés dans la fabrication de ses appareils.