



ACCELERATEUR DE TIRAGE

DESCRIPTIF PRODUIT
N° FP21146

Plan de référence : 21146

Type : ATC

Construction :

Standard haute température, montage par emboitement, entrée femelle et sortie mâle.
Turbine de refroidissement montée sur moyeu entre moteur et volute avec joint NTX.
Grillage de protection autour du piège calorifique. Entraînement direct



Volute : Acier galvanisé, montage en tube, -version V1 : Tirage naturel et mécanique
-version V2 : Tirage mécanique
Version tube 153, 180, 200, 250

Turbine : Turbine à pales embouties, acier galvanisé.

Moyeu : Moyeu acier serti soudé, moyeu aluminium boulonné extérieur

Moteur : Montage moteur sur colonnettes.
Moteur standard à bride B14 ou B5 classe F, IP55, 50 Hz.
1500t/min ou 3000t/min

Revêtement : Peinture glycérophthalique résine alkyde RAL 9006 gris alu 250°C maxi ou spécification client.
Résine ester époxy silicone RAL 9006 HT gris alu >300°C (Haute température ALU)

Orientation : En ligne

Température ambiante : Température comprise entre -20° C et +40° C

Température du fluide véhiculé : Version 250° C maxi

Options construction : Moteur spécifique, tension, fréquence 60 Hz, matière Inox (304 L, 316 L, 321, ...)

Equilibrage-vibrations : conforme à la norme NFE 90.600 (G = 6,3 ou inférieur sur demande) et aux prescriptions de la norme NFE 90.300.

Utilisation :

Extraction de fumée sur chaudière, générateur d'air chaud, tunnels, équipement de récupération de chaleur (chaufferie).

AIRAP 5/7 Avenue Ferdinand Buisson 75016 PARIS

Tél : 01.46.20.37.20 Fax : 01.46.20.34.13

sparis@airap.fr www.airap.fr