



BRASSEUR DE GAZ CHAUD
(TURBINE REACTION)

DESCRIPTIF PRODUIT
N° FP21202/21203

Plan de référence : 21202/21203

Type : BE-SODTURR

Construction :

Entrainement direct, standard, haute température.
Brasseur de gaz chaud type BE1 ou BE2 avec turbine de refroidissement.
Brasseur de gaz chaud type BE3 avec arbre rallongé
et avec ou sans tampon calorifugé.
Fonctionnement en roue libre.

Volute : SANS.

Turbine : Turbine à pales réaction, acier peint.

Moyeu : Moyeu aluminium boulonné, moyeu acier boulonné.

Moteur : Moteur standard à bride B5, classe F, IP55, 50 Hz.
Montage moteur sur colonnettes pour les versions BE2 et BE3

Revêtement : Peinture glycérophtalique résine alkyde RAL 9006 gris alu 250°C maxi ou spécification client.
Résine ester époxy silicone RAL 9006 HT gris alu >300°C (Haute température ALU)

Orientation : A préciser (LG ou RD)

Plaque support : Perçage de la plaque pour fixation brasseur

Température ambiante : Température comprise entre -20° C et +40° C

Température du fluide véhiculé : -Version 100° C maxi (Version BE1 avec joint carton minéral)
-Version 250°C maxi (Version BE2 avec turbine de refroidissement)
-Version >300°C (Version BE3 avec ou sans tampon) maxi 800°C.

Options accessoires : Ouïe aspiration

Options construction : Moteur spécifique, tension, fréquence 60 Hz, ATEX, matière Inox (304 L, 316 L, 321, ...)
Moteur arbre long, étanchéité passage d'arbre.

Essais aérauliques suivant norme NFX 10.200.

Equilibrage-vibrations : conforme à la norme NFE 90.600 (G = 6,3 ou inférieur sur demande) et aux prescriptions de la norme NFE 90.300. Acoustique : conforme à la norme NFS 31.021

Utilisation :

Toute application en air pur ou peu chargé, ensembles compacts pour installations ou équipements de ventilation, chauffage, étuves, fours, tunnels.



AIRAP 5/7 Avenue Ferdinand Buisson 75016 PARIS

Tél : 01.46.20.37.20 Fax : 01.46.20.34.13

sparis@airap.fr www.airap.fr