



VENTILATEUR CENTRIFUGE

DESCRIPTIF PRODUIT
N° FP21252

Plan de référence : 21252

Type : VSOD et VSODHT ref coude 90°

Construction :

Standard ou haute température avec turbine de refroidissement montée sur moyeu entre moteur et volute avec joint NTX.
Grillage de protection autour du piège calorifique.
Entraînement direct.



Volute : Acier galvanisé avec bride aspiration et refoulement coude à 90° équipé d'une collerette
-Version spirale du V120 au V190 inclus, ouïe aspiration emboutie dans le flanc à bords tombés
-Version cubique du V210 au V400, ceinture à bords tombés, ouïe aspiration soudée par point sur le flanc.

Turbine : Turbine à aubes embouties, acier galvanisé.

Moyeu : Moyeu acier serti soudé, moyeu aluminium boulonné extérieur

Moteur : Moteur standard à bride B14, B5, classe F, IP55, 50 Hz.
Montage moteur sur colonnettes pour température supérieur à 100°C.

Revêtement : Peinture glycérophtalique résine alkyde RAL 9006 gris alu 250°C maxi ou spécification client.
Résine ester époxy silicone RAL 9006 HT gris alu >300°C (Haute température ALU)

Orientation : LG

Température ambiante : Température comprise entre -20° C et +40° C

Température du fluide véhiculé : -Version 80° C maxi
-Version 100° C maxi, avec isolant entre volute et plaque moteur.
(joint carton minéral NTX pour air sec, joint phenixit pour air humide)
-Version 250° C maxi (avec turbine de refroidissement)

Options accessoires : Voir plan 20552 et 21097
Manchette souple et refoulement, purge de volute

Options construction : Moteur spécifique, tension, fréquence 60 Hz, matière Inox (304 L, 316 L, 321, ...)

Essais aérauliques : suivant norme NFX 10.200.

Equilibrage-vibrations : conforme à la norme NFE 90.600

(G = 6,3 ou inférieur sur demande) et aux prescriptions de la norme NFE 90.300.

Utilisation :

Toute application en air pur ou peu chargé, ensembles compacts pour installations ou équipements de ventilation, chauffage, climatisation, étuves, fours, tunnels.

AIRAP 5/7 Avenue Ferdinand Buisson 75016 PARIS

Tél : 01.46.20.37.20 Fax : 01.46.20.34.13

sparis@airap.fr www.airap.fr